AK

(54) DOT PRINTER

(43) 27.5.1983 (19) JP

(11) 58-89377 (A) (21) Appl. No. 56-187304

(22) 20.11.1981

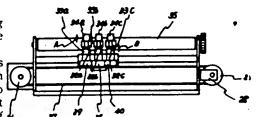
(71) CANON K.K. (72) TETSUO KIMURA

(51) Int. Cl3. B41J3/10,G06K15/10

PURPOSE: To permit a multi-colored fine printing by a method in which printing heads to perform different colors of dot printing are plurally provided and the

overlap of dots to be printed by each head is avoided.

CONSTITUTION: Plural wire dot heads 34a, 34b and 34c and plural ink ribbons 33a, 33b and 33c of different colors are mounted on a carriage 26, each of which can be independently controlled. A plunger 39 whose working shaft is fixed to the wire dot head 34a is fixed to the upside of the carriage 26 and the wire dot head 34a is shifted by a given amount toward the direction of A by means of a spring when supplying electricity. In the same way, the wire head 34c is also shifted by a given amount toward the direction of B when applying electricity to the plunger 40. Thus, the overlap of dots struck by each head can be avoided.



49 日本国特許庁 (JP)

1. 特許出願公開

⑫公開特許公報(A)

昭58-89377

© Int. Cl.³
B 41 J 3/10
G 06 K 15/10

識別記号

庁内整理番号 2107-2C 6340-5B 砂公開 昭和58年(1983)5月27日

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 5 頁)

⊗ドツトプリンタ

顧 昭56-187304

②特 ②出

頤 昭56(1981)11月20日

⑫発 明 者 木村哲雄

東京都大田区下丸子3丁目30番

2号キヤノン株式会社内

⑪出 願 人 キヤノン株式会社

東京都大田区下丸子3丁目30番

2号

砂代 理 人 弁理士 丸島镁一

1.発明の名称

ドットブリング

3. 网络鱼鲷

2.特許請求の報酬

互いに共色のドット印字を行なり印字へプドをキャリッグに複数個人、所属により印字へプドをずらせて各印字へプドで印字するドフトが重ならない様にする手段を個人たドフトブリング。

3.発射の評細な製明

本発明はドットマトリクス印字を行なうドプト ブリンタに係り、更に押しくは、キャリッジに互いに異色のドット印字を行なう印字へッドを複数 搭載し、印字文字や知形の多色化及び辞書印字が 可能になるように構成したドットブリンタに舞す るものである。

一般にマトリンタス印字を行なうドフトプリンタにはワイヤードフトプリンタ・インタジエフトプリンタ。 単版写プリンタ等があるが、 これらは ななャヤリッジ上に印字へッドを搭載し、 ヤヤリッジをブラテンに平行に事物させつコドフトマト リノス状に印字を行なり構成である。

第1回知よび第2回は従来のワイヤードフトプリンタの構造を説明するもので、耐において、全体を符号1で示すプリンタは、左右の側板2・3を有し、両者間には案内触4および5が本平に損無されており、両者にはなかってキャリフもが、これらと平行にタイとングペルトアの一種は名の側板3の外側面に固定されたプーリックにはなって、10の出るに触承されたブーリッドかけられている。キャリックもはこのタイミングペルトの両端部に関定され、タイミングペルトの走行に存在って左右に移動する。

一方、キャリッツ 6 K はワイヤードフトヘッド 1 4 とリボン送りモータ 1 5 が固定され、増設可能に接着されたインタリボン 1 2 とともドブラテン 1 5 K 平行に参加可能となっている。

.特局報58-89377(2)

又来内職4・5と平行でかつキャリッツも化手報されたフィヤードットヘッド14と対向してブラテン15が回転自在に配置されており、ブラテン15の回転職の外方端にはキャ16が固定されていて、このキャ16は一方の何根3の内質に固定されたモータ17の出力能と一体のギャ18と戦争している。

従つて、モータ17が回転されれば、キャ18。 16を介してブラテン15が回転され、向示していない印字用紙が反定のピンチで送り出される。

しかし、このような構造を採用すると1つのワイヤードフトヘフドとインタリポンにより印字動作を行なうため、印字文字の多色化が不可能でありかつドフトピッチの線管化が出離であった。

本場別の目的は、印字文字や図形の多色化を可能とし、かつドットピッチの細密化が簡単に新成出来るドットプリンタを提供することにある。

本発明においては、上記の目的を達成するため にキャリフグに互いに異色のドット印字を行なう 印字へッドを複数値と、更に所質により印字へッ ドをずらせて各へフトで印字するドットが異ならない個にする手数を設けた。

以下、監督に示す実施例と共に本発明の評価を 説明する。

さらにキャリンジ26には複数のワイヤードッ

トヘッド34m、34m、34mと複数のそれぞれ異色のインタリポン32m、32m、32m、32m、32mが複数のリポン送りモータ33m、33m、 53mが複数されておりその各々が独立に質得可能となっている。

質記を右の何板22。23間には張内輪24。 25と平行にかつキャリッジ26のワイヤードットへまド348。348。34cに対向してブラナン35の回転着の外方角にはギャ36が固定されており、このギャ36は何板23の内側に固定されたモータ37の出力軸に固定されたギャ38と場合しており、モータ37が回転すると、ギャ38、36を介してブラテン35が回転し図示していない印字用数を送る。

又似 5 回 . 悪 6 的はワイヤードットへフド 34 a の拡大回で、 5 4 a - 1 はヘッド本体、 5 4 a - 2 は印字ワイヤを示す。ワイヤードットへッド 5 4 a と全く同様である。 キャリッジ 2 6 上にはワイヤードットへッド 34a

に作動を固定したプランジャ39が間定されており、通電されると不関示のペネにより無4割に示された奴債に保持されたワイヤードアトヘッド34aを人方向に所定量シフトさせる。またキャリッジ26上には、ワイヤードフトヘッド34cに付動を固定したプランジャ40を固定されており、このプランジャ40は通電されると不配示のペネにより第4関の位性に保持されたワイヤードットヘッド34cをB方向に所定量シフトさせる。尚ワイヤードントヘッド34bはキャリッジ26に固定されたままである。

第7 配は通常の多色印字を行なう時の各印字でイヤ5 4 a - 2 、5 4 b - 2 、5 4 c - 2 の配列を示し、この状態ではブランジャ 5 9 、4 0 K は通電がなされていず、キャリッジの参加方向 c K 各ヘッドのワイヤが並んでいる。また P1 、P2 は印字されたドットのピッテの整数倍にとつてある。今、何収 2 2 K 取付けられたモータ 5 0 K 配示していない制御機能から参加指令が入力され、モータ 5 0 が回転すると、ブーリ 5 1 が回転し、メイ

H同型58- 89377(3)

インダベルト27がブーリ51と場合しているため、メイインダベルト27の一部に出足されたキャリフジ26は左右のいずれかの方向に所足ピッナ送られる。

この時を一メ30への事動指令に同期して国示していない制御機能から印字指令がワイヤードットへアド34a、54b、34cK入力される外にれよって無8回の機に「A」と「一」を別の色で印字できる。

次に評価な印字を行なう時には、ブランジャ59。40にそれぞれ通知し、無り回の如くワイヤる4a-2・54b-2・54c-2が配列する機にする。この状態で各ヘッドのワイヤはキャリッジの事動方向にに対し帰産角方向にずれ、各ヘッドで打つた点が意ならないようになる。この状態で印字を行なうと、通常印字の時に比べ級方向のドット間 辛子もドットを印字できるので、評価な文字、回形が印字できる。第10回はこの機にして印字された印字例である。

肖、本発明は上記異義例に設定せず、インタジ

エットプリング、M 転なプリング時代も応用し替る。

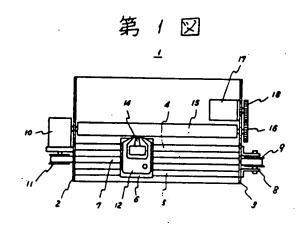
以上の説明から明らかなように、本発明によれば多色印字が可能であり、また簡単に評価文字の印字を行なう事が可能なドットブリンタを、提供することが出来る。

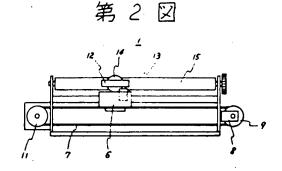
4.85回の簡単な説明 .

第1 副および無2 回は使来構造を設明する平面 図および正面的、第3 回以下は本発明の一実施例 を設明するもので、第3 回および無4 回はブリン メの平面的、第5 回および第6 回はワイヤードットへッドの拡大した傾面回および正面回、第7 回。 第8 回は通常(多色)印字時における印字ワイヤーの配列と、印字された文字を示す設明回。第9 回。第1 0 回は辞書印字時の印字ワイヤーの配列 と、印字された文字を示す説明回。

21 **** ワイヤードフトプリング

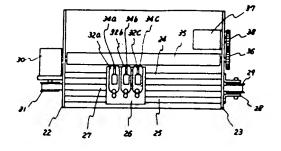
出版人 キャノン株式会社代表人 丸 島 俊 一部





第3区

21

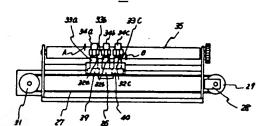


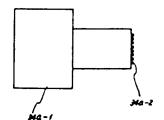
第 5 図

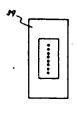
第 6 図

第 4 図

21







第 7 図

O Ø ®

第 8 図

第9図

第10 図

